

---

# Capitalisation et réutilisation sous la forme de patrons dans une démarche d'Ingénierie Système Basée sur les Modèles (ISBM) : Proposition de l'approche Minage-Maturation-Implémentation (MMI)

Quentin Wu\* , David Gouyon\*<sup>1</sup>, Eric Levrat<sup>2</sup>, and Sophie Boudau<sup>3</sup>

<sup>1</sup>Centre de Recherche en Automatique de Nancy – Université de Lorraine, Centre National de la Recherche Scientifique : UMR7039 – France

<sup>2</sup>Centre de recherche en automatique de Nancy (CRAN) – CNRS : UMR7039, Université Henri Poincaré - Nancy I, Institut National Polytechnique de Lorraine (INPL) – 2 Av de la forêt de Haye 54516 VANDOEUVRE LES NANCY CEDEX, France

<sup>3</sup>Zodiac Aero Electric – Zodiac Aero Electric – France

## Résumé

La maîtrise du savoir-faire au sein d'une entreprise est essentielle afin de disposer d'une base commune de " bonnes pratiques " disponible pour toutes les équipes d'ingénierie. Pour cela, il est nécessaire d'entreprendre une démarche de capitalisation afin d'encapsuler ces pratiques. Cependant, il est tout aussi important de rendre disponible l'accès à ce savoir-faire et d'en faciliter sa réutilisation afin que chaque ingénieur puisse se l'approprier. Afin de répondre à ce besoin de capitalisation et de réutilisation, nous proposons une approche méthodologique qui permet d'entreprendre cette démarche dans un cadre d'Ingénierie Système Basée sur les Modèles (ISBM), et qui entend s'appuyer sur le concept de " patron " afin d'encapsuler le savoir-faire à capitaliser. En effet, la flexibilité des patrons lors de la réutilisation est un avantage qui participera à l'efficacité d'une ISBM où les équipes d'ingénierie sont capables de s'appuyer sur le savoir-faire de l'entreprise.

---

\*Intervenant